

Unser Schweißkurs für Kraftfahrzeugmechatroniker/innen umfasst folgende Inhalte und Ausstattung:

- Basiskenntnisse der Arbeitssicherheit und Unfallverhütung
- Persönliche Schutzausrüstung, u.a. Schweißhandschuhe, Lederschürzen für Schweißer, Automatikschweißhelme
- Schweißgeräte, Schweißgase, Schweißzusatzwerkstoffe und viel Material für Schweißübungen
- Präsentation des Schweißprozesses MAG-Schweißen und Basistraining der Arbeitstechniken
- Viele praktische Schweißübungen



Information

Ort:

Hubert-Sternberg-Schule
DVS-Schweißkursstätte
Parkstraße 7
69168 Wiesloch

Zeit:

08.00 - 15.00 Uhr

Termin:

Sa. 22.04. und Sa. 29.04.2023

Kosten und Dauer:

200,00 €
16 U-Std. á 60 Minuten

Abschluss:

Teilnahmebescheinigung

Ansprechpartner:

Matthias Huber

Mobil / WhatsApp:

0178 - 1344982

E-Mail:

matthias.huber@myhss.de

Stand 11.2022



Kurs- Informationen

Schweißen für Kraftfahrzeugmechatroniker (m/w/d)



Unsere schweißtechnische Aus- und Weiterbildung, „Schweißkurs für Kraftfahrzeugmechatroniker/innen“ im Prozess Metall-Aktivgas-schweißen, auch MAG-Schweißen genannt, erfolgt als praktische und theoretische Unterweisung mit vielen praktischen Schweißübungen. Diese richtet sich an Auszubildende, junge Facharbeiter, wie auch langjährig Beschäftigte aus den Bereichen Personenkraftwagen-technik, Nutzfahrzeugtechnik, Motorrad- und Zweiradtechnik.

1. Kurstag

Lehrgangsinhalte:

- Grundlagen der Unfallverhütung beim Schweißen
- Theoretische und praktische Grundlagen zum MAG-Schweißprozess
- Präsentation des MAG-Schweißprozess an 3,0mm Stahlblechen
- Basistraining der Arbeitstechniken beim MAG-Schweißen
- Schweißübungen an 3,0mm Stahlblechen in verschiedenen Schweißpositionen
- Praktische Tipps und Tricks



Verzogene Bleche und durchgebrannte Löcher können ihnen den Spaß beim Schweißen von Dünoblechen gründlich verderben. Doch mit ein paar Grundlagen und den richtigen Strategien kommt der Spaß beim Reparieren, Restaurieren, beim Blechschweißen wieder zurück.

Der Schweißprozess MAG-Schweißen ist im Kfz-Bereich aus verschiedenen Gründen die beste Wahl, wenn geschweißt werden muss. Er ist geeignet, um sehr dünne Bleche aber auch dickere Bleche zu schweißen. Es entsteht keine Schlacke wie beim Schweißen mit der Stabelektrode, wodurch die Zeit bei der Nachbearbeitung der Schweißnähte sehr kurz ist und die Karosserieteile des Fahrzeuges geschont werden. Die Fügstellen müssen nicht 100% sauber sein, was beim WIG-Schweißen unbedingt erforderlich ist. Entgegen dem WIG-Schweißen hat man beim MAG-Schweißen eine Hand frei. Beim MAG-Schweißen wird der Schweißdraht durch ein Schlauchpaket zum Brenner und dieser dem Schweißbad kontinuierlich zugeführt. Das entstandene Schweißbad wird durch ein Schutzgas vor Luftzufuhr geschützt. Dieses Verfahren ist sehr robust und auch von Anfänger/innen leicht zu erlernen.

2. Kurstag

Lehrgangsinhalte:

- Wiederholungen
- Theoretische und praktische Grundlagen zum MAG-Schweißprozess
- Präsentation des MAG-Schweißprozess an 0,8mm - 1,0mm Stahlblechen
- Basistraining der Arbeitstechniken beim MAG-Schweißen
- Schweißübungen an 0,8mm - 1,0mm Stahlblechen in verschiedenen Schweißpositionen
- Praktische Tipps und Tricks

Gerne können Sie ein eigenes MAG-Schweißgerät mitbringen, an welchem wir Ihnen die Geräteeinstellungen zeigen.

Wir unterweisen Ihre Mitarbeiter/innen in einer geschlossenen Ausbildungsgruppe. Das kann ab einer Gruppe von 5 Teilnehmer/innen erfolgen.

In Fragen zur schweißtechnischen Aus- und Weiterbildung sind wir Ihr kompetenter Ansprechpartner in unmittelbarer Nähe.

Wenn Sie Fragen haben, zögern Sie nicht, rufen Sie uns an oder schreiben Sie uns eine E-Mail. Am besten nutzen Sie unsere Mobilfunknummer 0178 -1344982.

Gerne ist unser zertifizierter und praktisch erfahrener Schweißlehrer bereit, Ihre Fragen auch abends zu beantworten.

